

# AUTOTROL 255 LOGIX

## Formation technique

Octobre 2016



# SOMMAIRE

---

## ➤ Introduction

- Principes de fonctionnement des vannes Autotrol résidentielles

## ➤ Vanne 255

- Performances
- Fonctionnement
- Configurations

## ➤ Contrôleurs Logix résidentiels

- 740-760
- 742-762
- Astuces

## ➤ Dépannage

- Contrôleurs
- Système

---

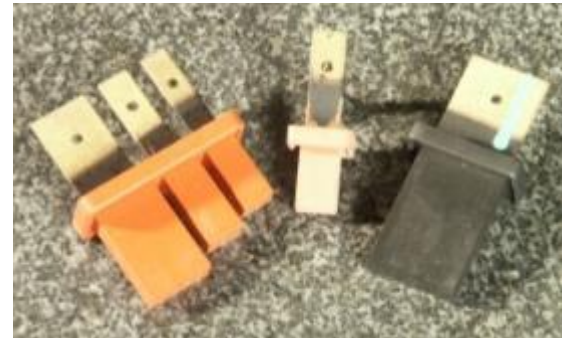
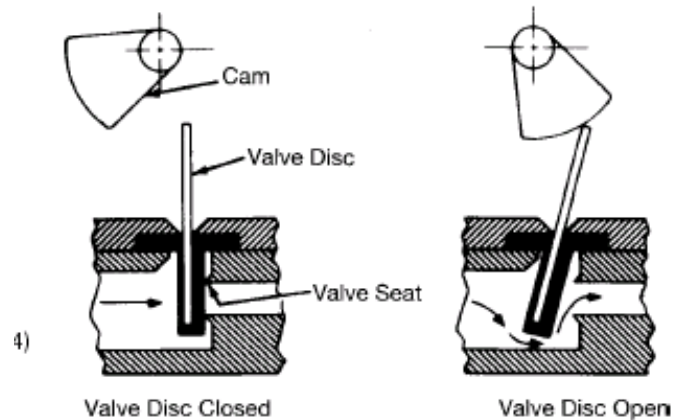


# INTRODUCTION: LES VANNES AUTOTROL

# PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

## Clapets actionnés par un arbre à came

- Mouvement sans frottement ou friction, pas de pièce interne subissant une usure par abrasion, comme c'est le cas pour les vannes à piston
- Cycle de vie de la vanne bien plus long
- Facilite la maintenance



# MATÉRIAUX

---

Noryl renforcé en fibre de verre (matériaux listés NSF)

→ Corps de vanne léger mais extrêmement résistant

Soudage à chaud: plus de 40 ans d'expérience



# COMPOSANTS COMMUNS À TOUTE LA GAMME RÉSIDENTIELLE

---

Contrôleur de remplissage, DLFC et injecteurs:



Contrôleur de  
remplissage



DLFC

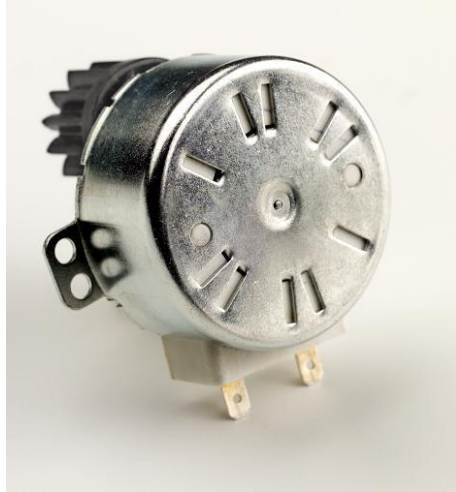


Injecteurs

# COMPOSANTS COMMUNS À TOUTE LA GAMME RÉSIDENIELLE

---

Capteur optique et moteur:



Le couple élevé du moteur ainsi que la précision du capteur optique assurent **un positionnement rapide et ultra précis** de l'arbre à came.

# COMPOSANTS COMMUNS À TOUTE LA GAMME RÉSIDENTIELLE

---

## Kit de microswitches

- **Montage sur la plaque supérieure: 0, 1A ou 5A**

*Permet d'avoir un signal pendant toute la régénération ou pendant tout le cycle de service*

- **Montage sur la face avant: 0, 1A ou 5A**

*Permet d'obtenir un signal à n'importe quel cycle de fonctionnement (service, détassage, aspiration, etc.)*



Montage sur la face avant



Montage sur la plaque supérieure

**Les deux kits peuvent être utilisés simultanément!**



# COMPOSANTS COMMUNS À TOUTE LA GAMME RÉSIDENIELLE

---

Kit de mitigeage (vis de mélange), servant à régler la dureté résiduelle en sortie de l'adoucisseur:

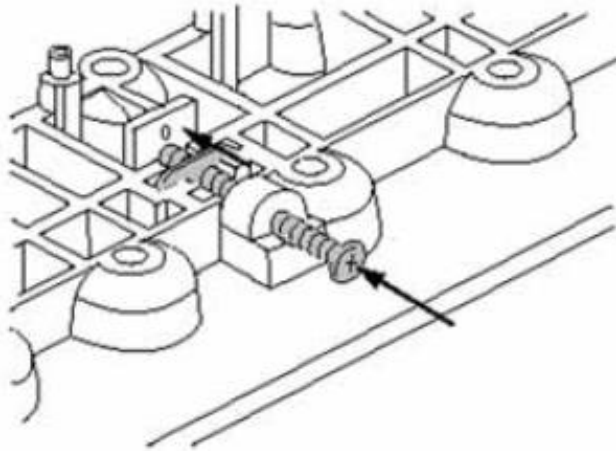


Figure C

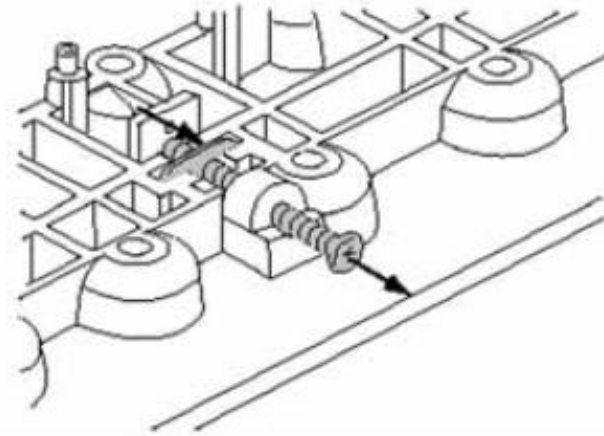


Figure D

# LA VANNE 255



# PERFORMANCES

---

- Vanne 3/4''
- Débits (vanne seule)
  - Service : 3.5 m<sup>3</sup>/h @ 1 bar de perte de charge
  - Détassage : 1.5 m<sup>3</sup>/h @ 1.7 bar de perte de charge
  - Kv en service : 3.4 (Cv=3.99)
  - Kv en détassage = 1 (Cv=1.2)
- Température de l'eau : 2°C to 38°C
- Température ambiante : 2°C to 48,9°C
- Test de pression Hydrostatique : 20.69 bar

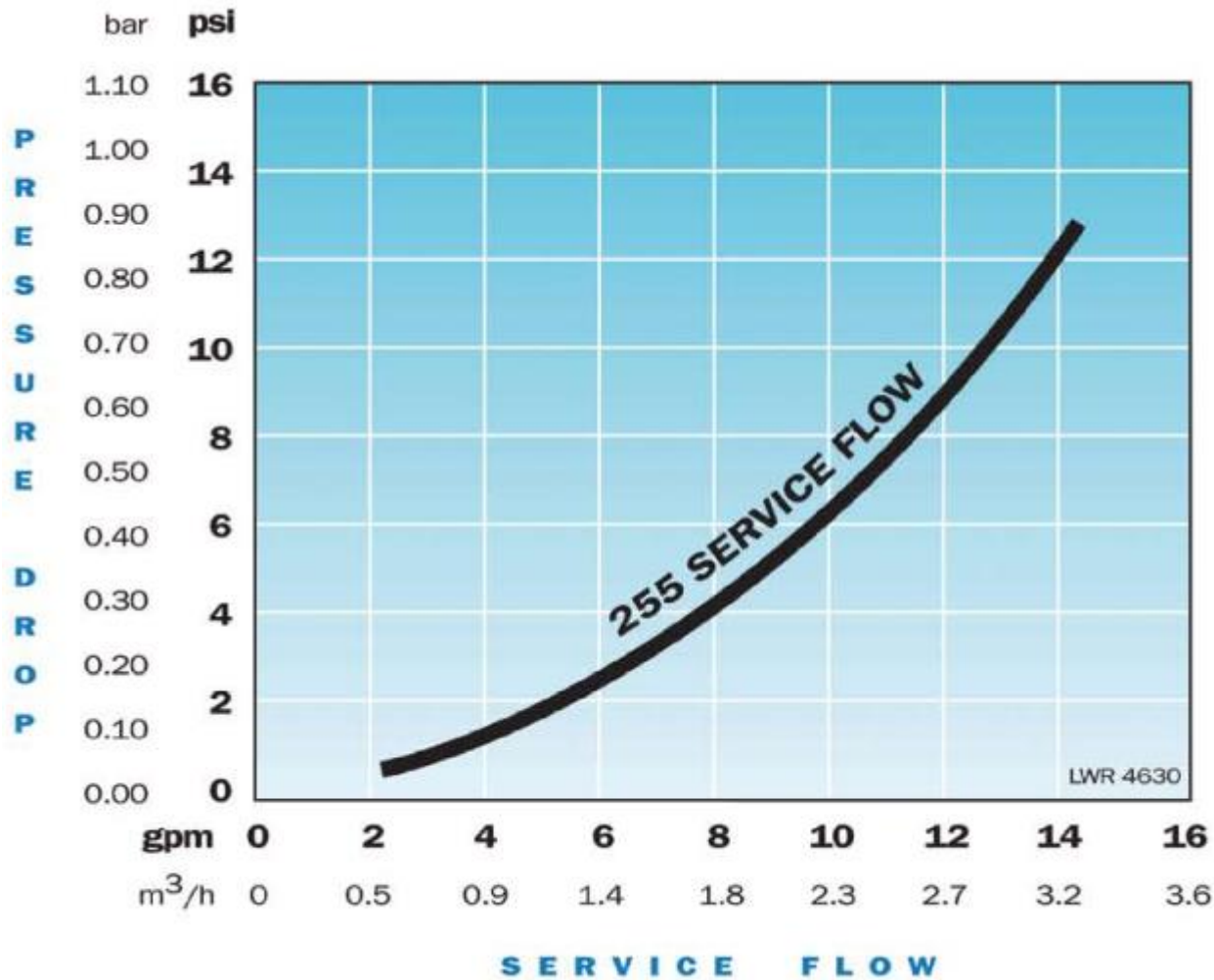
*Données pour une eau à 16°C*

# PERFORMANCES

---

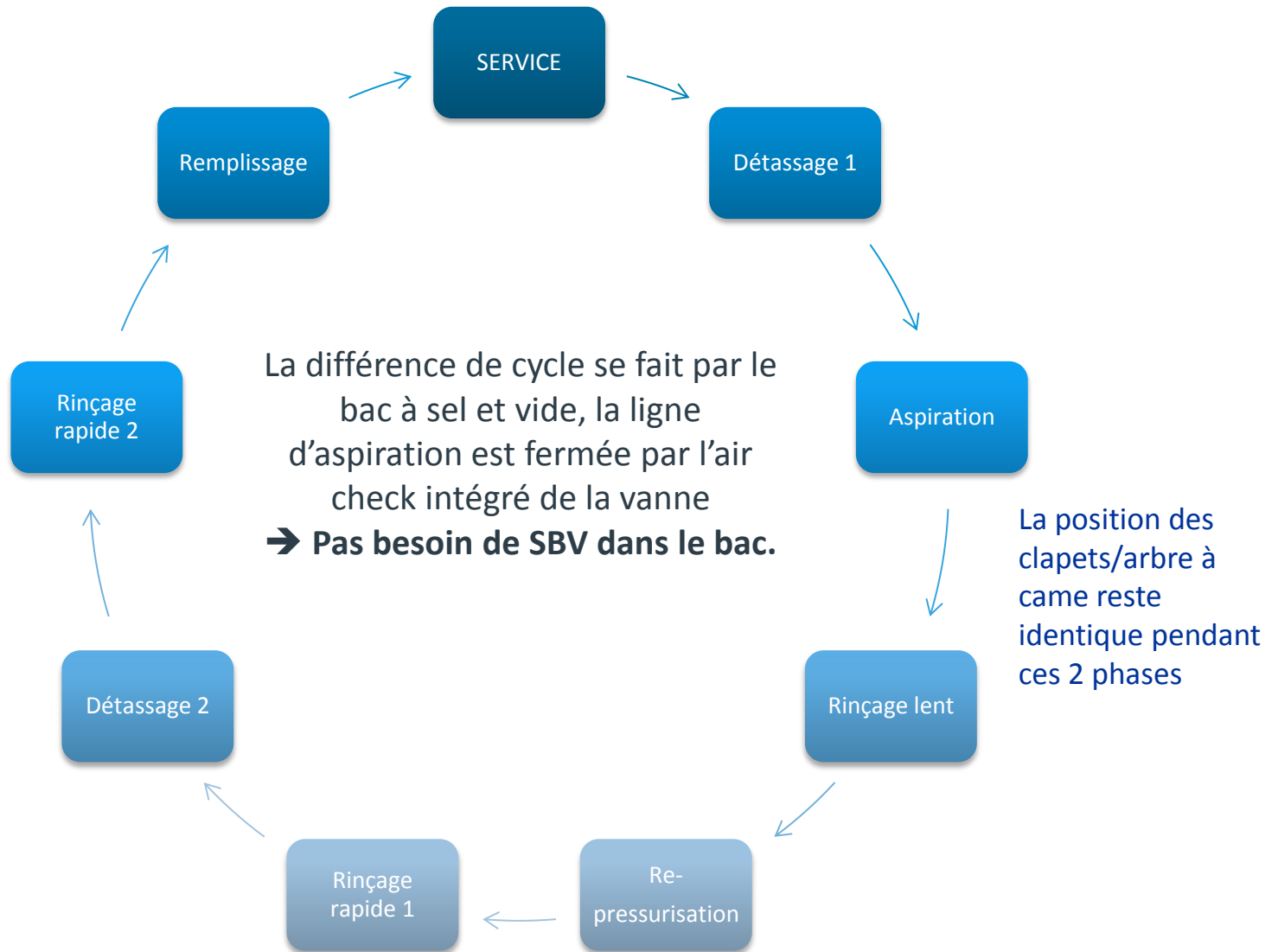
- Pression de fonctionnement : de 1.38 bar à 8.27 bar
- **Certifications CE, ACS, NSF/ANSI 44**
- Composants de la vanne listés selon la norme NSF/ANSI 44 pour la sécurité du matériel
- Poids : 1.8 Kg
- Application : adoucissement pour des bouteilles allant de 6'' à 14'' de diamètre, soit pour des adoucisseurs allant jusqu'à 80L de résine

# PERFORMANCES

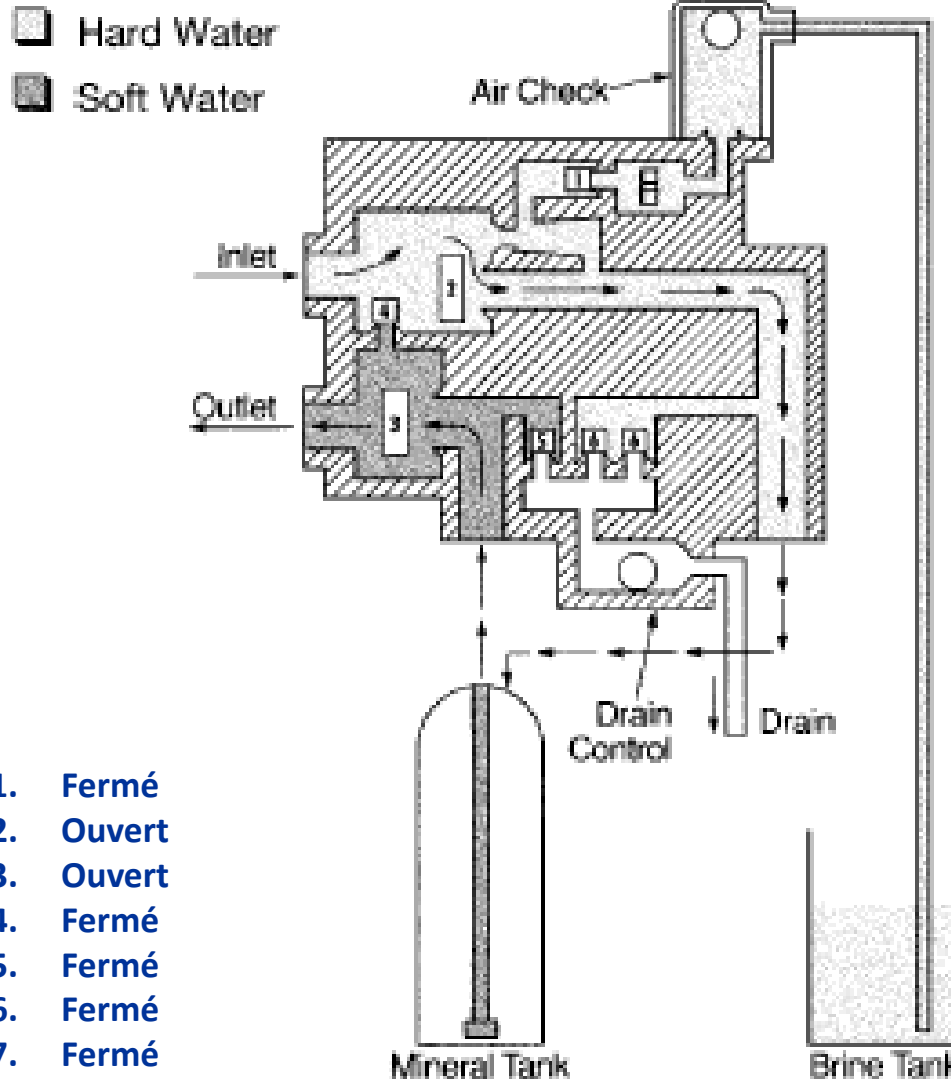


*Données pour une eau à 16°C*

# FONCTIONNEMENT



# FONCTIONNEMENT – SERVICE




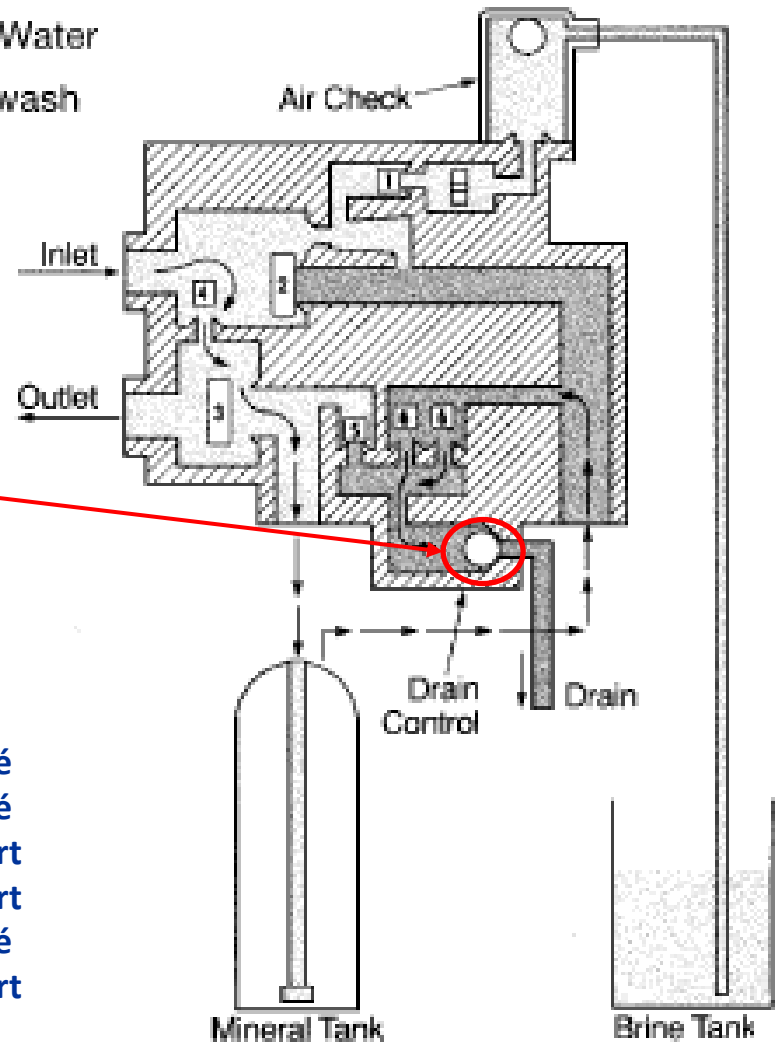
# FONCTIONNEMENT – DÉTASSAGE 1

Backwash flow rate controlled by the internal DLFC



*Vanne 255/BW*

-  Hard Water
-  Backwash



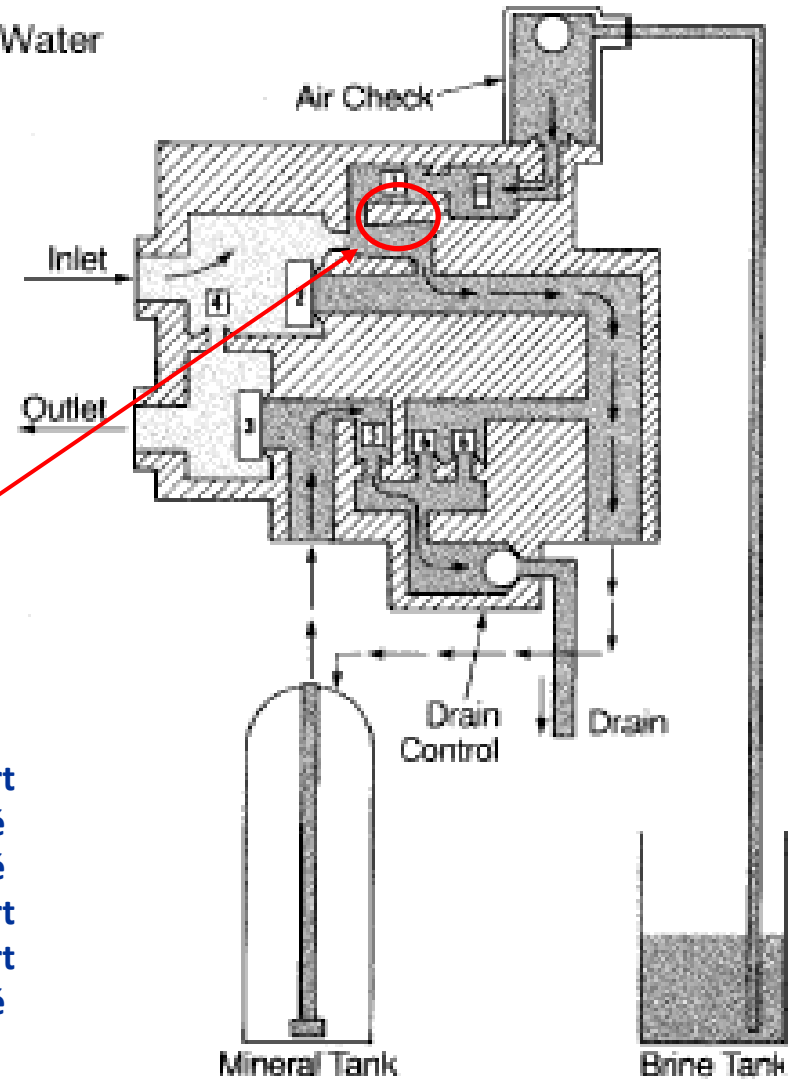
1. Fermé
2. Fermé
3. Ouvert
4. Ouvert
5. Fermé
6. Ouvert



# FONCTIONNEMENT – ASPIRATION

Le clapet #1 étant ouvert, l'eau « motrice » passe à travers l'injecteur créant un effet venturi et aspirant ainsi la saumure.

-  Hard Water
-  Brine



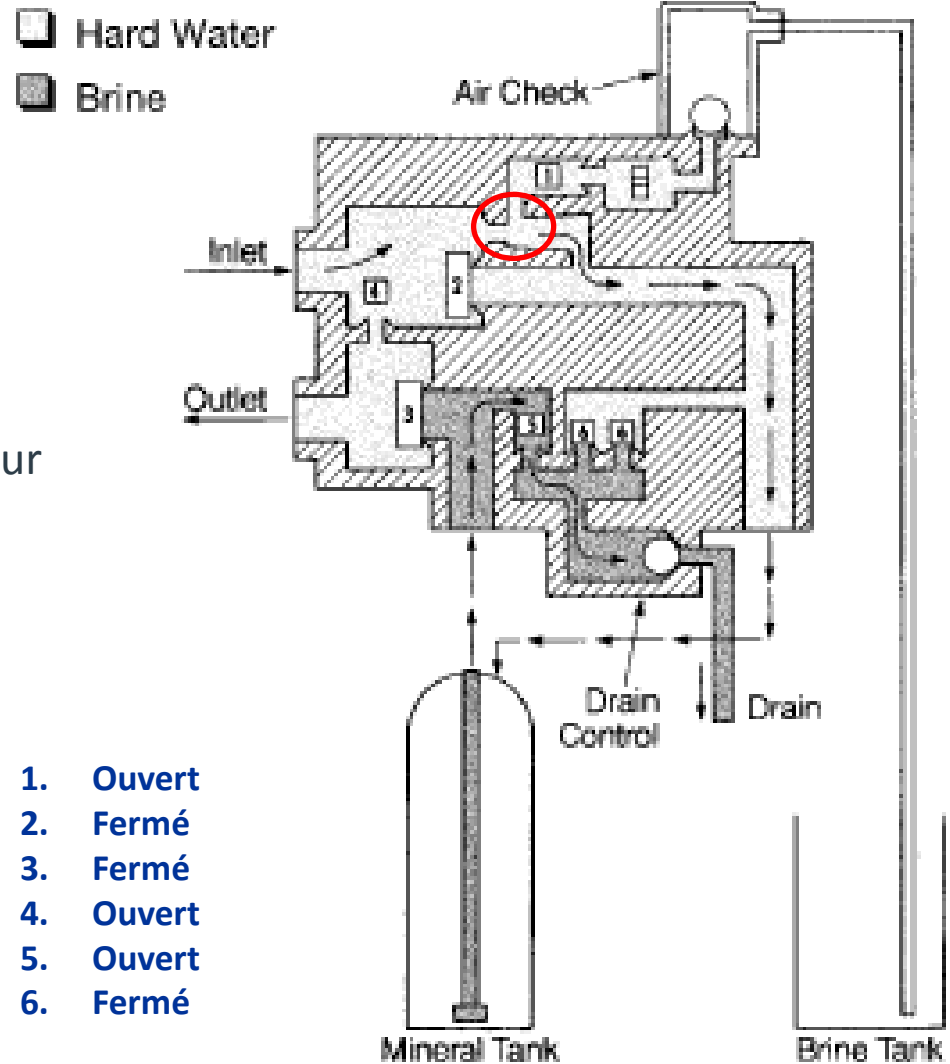
1. Ouvert
2. Fermé
3. Fermé
4. Ouvert
5. Ouvert
6. Fermé

# FONCTIONNEMENT – RINÇAGE LENT

Lorsque la totalité de la saumure a été aspirée, la bille de l'air check ferme la ligne d'aspiration.

Dès lors, étant donné que l'eau passe encore par l'injecteur, le débit passant sur la résine est limité.

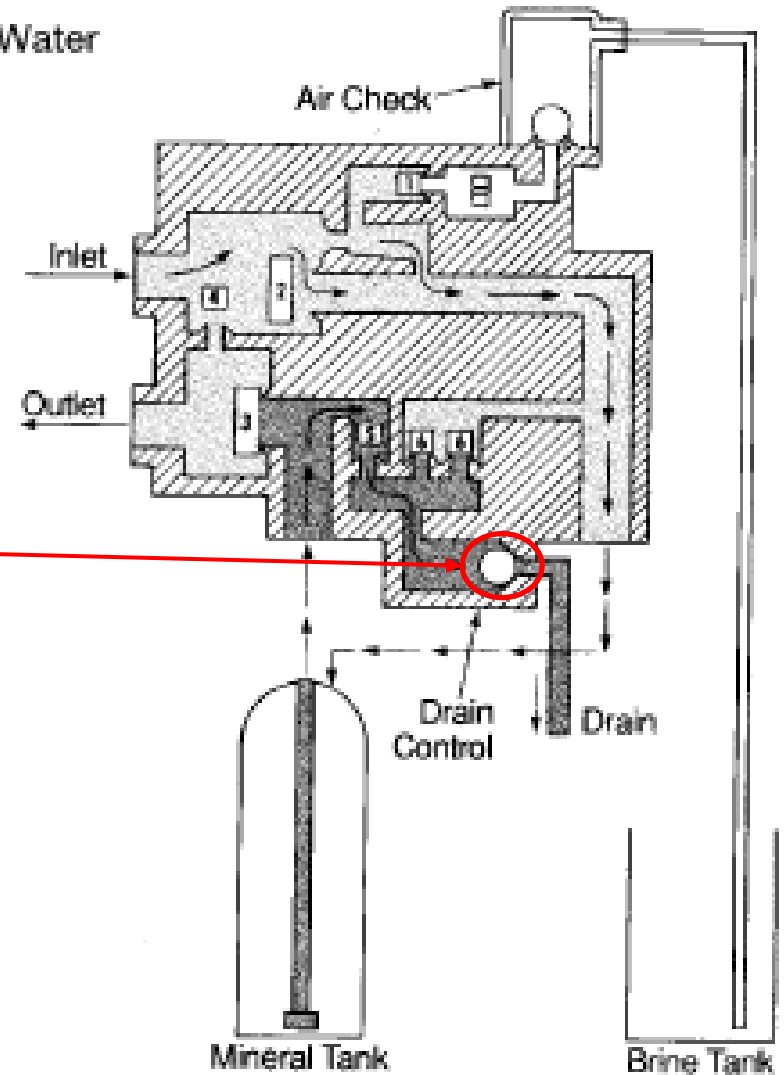
→ C'est le rinçage lent qui commence.



# FONCTIONNEMENT – RINÇAGE RAPIDE



-  Hard Water
-  Rinse



Débit de rinçage rapide:  
contrôlé par le DLFC

1. Fermé
2. Ouvert
3. Fermé
4. Ouvert
5. Ouvert
6. Fermé

# FONCTIONNEMENT – DÉTASSAGE 2/RINÇAGE RAPIDE 2

---

Avant le remplissage, un 2<sup>ème</sup> détassage et un 2<sup>ème</sup> rinçage rapide d'une minute chacun permettent d'obtenir une régénération de haute qualité.



- Mélange, homogénéisation et reclassification du lit de résine
- Assure un rinçage de qualité optimale

**→ Capacité d'échange améliorée de 12 à 30%\* par rapport à une régénération standard selon le dosage de sel.**

**Plus le dosage de sel est élevé plus l'amélioration est importante.**

\*Résultats de tests internes : données utilisées avec succès par les contrôleurs Logix depuis le lancement de la gamme en 2004 pour calculer la capacité de l'appareil.

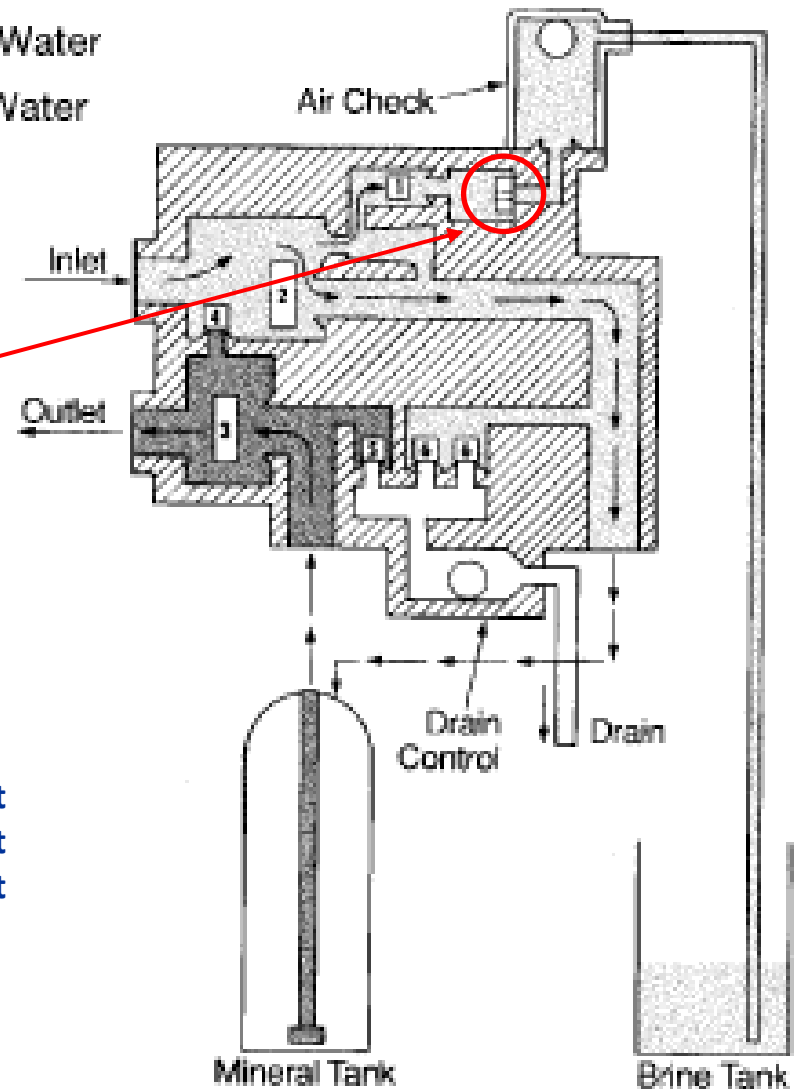
# FONCTIONNEMENT – REMPLISSAGE

-  Hard Water
-  Soft Water

Débit de remplissage du bac à sel contrôlé par le contrôleur de remplissage.

La quantité d'eau est déterminée par le débit et la durée du cycle de remplissage.

1. Ouvert
2. Ouvert
3. Ouvert
4. Fermé
5. Fermé
6. Fermé



# CONFIGURATIONS

---

Taille de l'injecteur, du DLFC et du contrôleur de remplissage:

<b>Diamètre bouteille (inches)</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>	<b>12</b>	<b>13</b>	<b>14</b>
<b>Contrôle flux injecteur</b>	E	F	G	H	J	K	L	L
<b>Contrôle flux remplissage</b>	0.33	0.33	0.33	0.33	0.33	0.33	0.33	0.33
<b>Contrôle flux détassage</b>	n°6	n°7	n°8	n°9	n°10	n°12	n°13	n°14

---



# CONTRÔLEURS RESIDENTIELS

# CONTRÔLEUR LOGIX 740-760

---

- Système: adoucissement et filtration
- Logix 740 : régénération chronométrique
- Logix 760 : régénération volumétrique
- Vannes compatibles: 255, 263, 268






# CONTRÔLEUR LOGIX 740-760

Feature		740	760
Regeneration type		time clock	volumetric
Filter		3 cycles	3 cycles
Softener		7 cycles	7 cycles
Operating Mode		single	single
Calendar Override		day of week or up to 99-day timer	up to 99-day
Manual regeneration		immediate/delayed/double	immediate/delayed/double
Adjustable regeneration time		yes	yes
Cycle times	Softener mode	computer calculated/ not modifiable	computer calculated/ not modifiable
	filter mode	computer calculated/ backwash time modifiable	computer calculated/ backwash time modifiable
Remote-mount faceplate		up to 15m away	up to 15m away
Salt amount		3 options (low, standard, high)	3 options (low, standard, high)
Parameter lock-out		yes	yes
dry contact signal input (remote regen)		yes	no
Reserve type		not available	28 days variable
Maintenance interval signal		not available	not available
Capacity remaining display		not available	yes
Water usage display		not available	yes
Instant flow rate display		not available	yes
Super capacitor (time/ date back up)		8 hrs	8 hrs
Memory retention		99 years	99 years

# CONTRÔLEUR LOGIX 740-760

## Programmation:

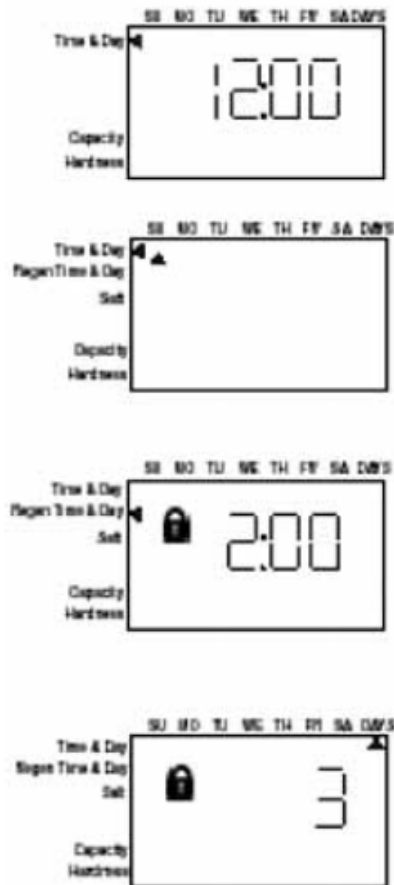
- Sélectionner le type de vanne
  - Sélectionner le volume de résine (ou F s'il s'agit d'une vanne filtre)
- 
- Appuyer sur  ou  pour modifier la valeur
  - Appuyer sur  pour sélectionner la valeur choisie

255/268 (0.25 CuFt/5 liter steps)				Injector rates (@ 50 PSI)				
				Ref. HE INJ E thru R_02 Mar 2004.xls				
Resin volume			Injector	Injector	Draw	Rinse	Refill	NUMBER
Tank	Metric	US		Filter	0	0	0	0
6	5	0.25	E	E	0.1	0.09	0.33	1
6	10		E	F	0.14	0.12	0.33	2
7	15	0.5	F	G	0.18	0.17	0.33	3
8	20	0.75	G	H	0.22	0.23	0.33	4
9	25		H	J	0.26	0.31	0.33	5
9	30	1	H	K	0.38	0.43	0.33	6
10	35	1.25	J	L	0.5	0.64	0.33	7
10	40	1.5	J					
12	45		K					
12	50	1.75	K					
12	55	2	K					
13	60		L					
13	65	2.25	L					
14	70	2.5	L					
14	75		L					
14	80	2.75	L					
14	85	3	L					

Le temps de cycle est calculé par le contrôleur sur la base de la quantité de résine programmée

# CONTRÔLEUR LOGIX 740-760

## Niveau 1 de programmation



- **Heure du jour**

Lorsque l'heure du jour s'affiche, appuyez sur SET. L'heure clignotera. Réglez l'heure à l'aide des flèches. Appuyez sur SET pour valider la sélection.

- **Jour de la semaine**

Le jour de la semaine n'a pas de réglage par défaut. Il est entré lors de la mise sous tension. Pour modifier le jour en cours, appuyez sur SET lorsque le jour de la semaine s'affiche. Un drapeau clignotera sous le jour actuel. Effectuez la modification à l'aides flèches. Appuyez sur SET pour valider la sélection.

- **Heure de régénération**

L'heure par défaut est réglée sur 2:00 AM. Le contrôleur ne prend pas en charge l'heure d'été. Pour modifier le réglage, appuyez sur SET. Utilisez les flèches pour modifier l'heure. Appuyez sur SET pour valider la sélection.

- **Nombre de jours entre la régénération**

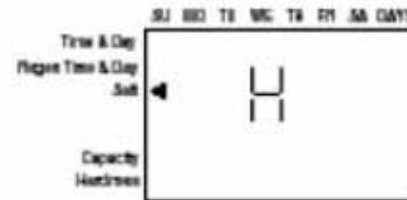
Le contrôleur peut être programmé pour régénérer automatiquement à une fréquence d'une demi-journée (0,5) jusqu'à 99 jours. Le mode de régénération sur 1/2 journée régénérera à "l'heure de régénération" ainsi que 12 heures plus tard. Par exemple, le contrôleur régénérera à 2 AM et à 2 PM le même jour.

# CONTRÔLEUR LOGIX 740-760

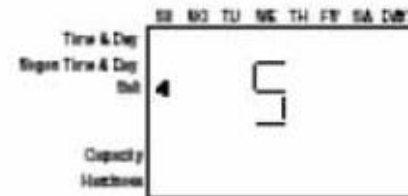
## Niveau 1 de programmation

Si on a une vanne filtre, le paramètre est le « *temps de détassage du filtre* »

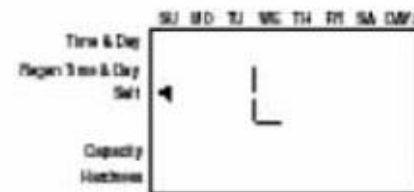
Quantité de régénérant utilisé  
par la régénération



**Sel élevé**



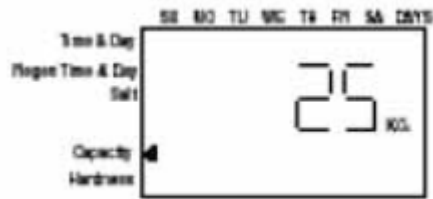
**Sel standard**



**Sel faible**

# CONTRÔLEUR LOGIX 740-760

## Niveau 1 de programmation



- La capacité du système est affichée en kilogramme de dureté retirée avant qu'une régénération soit nécessaire.
- Cette valeur est obtenue à partir du réglage du volume de résine du système et du réglage de la quantité de sel.
- La capacité affichée est une valeur suggérée, telle que recommandée par les fabricants de résine.

- 740 : la capacité n'est pas modifiable
- 760 : la capacité peut être modifiée en utilisant les flèches. Appuyer sur le bouton set pour valider le valeur.
- *760 – dernier paramètre à programmer : dureté de l'eau à l'entrée (mg/L CaCO3 ou ppm)*

# CONTRÔLEUR LOGIX 740-760

---

## Accessoires

- Chlorinateur: vannes 255 & 268



# CONTRÔLEUR LOGIX 742-762

---

- Systèmes: adoucissement, filtration, déminéralisation, décarbonatation et IR
- Logix 742 : régénération chronométrique
- Logix 762 : régénération volumétrique
- Utilisé avec toutes les vannes Autotrol

# CONTRÔLEUR LOGIX 742-762

Feature		742	762
Regeneration type		time clock	volumetric
Filter Capacity		3, 5 or 7 cycles (depending on valve type)	3, 5 or 7 cycles (depending on valve type)
Softener Capacity		5 or 7 cycles (depending on valve type)	5 or 7 cycles (depending on valve type)
Operating Mode		single	single
Calendar Override		day of week or up to 99-day timer	up to 99-day
Manual regeneration		immediate/delayed/double	immediate/delayed/double
Adjustable regeneration time		yes	yes
Cycle times	Softener mode	computer calculated / fully adjustable apart brine draw and refill cycles	computer calculated / fully adjustable aprt brine draw and refill cycles
	filter mode	computer calculated / fully adjustable	computer calculated / fully adjustable
Remote-mount faceplate		up to 15m away	up to 15m away
Salt amount		fully adjustable	fully adjustable
Parameter lock-out		yes	yes
dry contact signal input (remote)		yes	yes
Reserve type		not available	variable or fixed
Maintenance interval signal		yes	yes
Capacity remaining display		not available	yes
Water usage display		not available	yes
Instant flow rate display		not available	yes
Super capacitor (time/ date)		24 hrs	24 hrs
Memory retention		99 years	99 years



# CONTRÔLEUR LOGIX 742-762

## Programmation

- Sélectionner le type de vanne
- Sélectionner le volume de résine (ou F s'il s'agit d'une vanne filtre)

- Appuyer sur  ou  pour modifier la valeur
- Appuyer sur  pour sélectionner la valeur choisie





255/268 (0.25 CuFt/5 liter steps)				Injector rates (@ 50 PSI)				
				Ref. HE_INJ_E thru R_02 Mar 2004.xls				
	Resin volume			Injector	Draw	Rinse	Refill	NUMBER
Tank	Metric	US	Injector	Filter	0	0	0	0
6	5	0.25	E	E	0.1	0.09	0.33	1
6	10		E	F	0.14	0.12	0.33	2
7	15	0.5	F	G	0.18	0.17	0.33	3
8	20	0.75	G	H	0.22	0.23	0.33	4
9	25		H	J	0.26	0.31	0.33	5
9	30	1	H	K	0.38	0.43	0.33	6
10	35	1.25	J	L	0.5	0.64	0.33	7
10	40	1.5	J					
12	45		K					
12	50	1.75	K					
12	55	2	K					
13	60		L					
13	65	2.25	L					
14	70	2.5	L					
14	75		L					
14	80	2.75	L					
14	85	3	L					

Le temps de cycle est calculé par le contrôleur sur la base de la quantité de résine programmée

# CONTRÔLEUR LOGIX 742-762

---

## Niveau 1 de programmation

- Appuyer sur  pour modifier le paramètre
- Appuyer sur  ou  pour modifier la valeur
- Appuyer sur  pour valider la valeur choisie


## Programmation de l'heure

- Réglage du jour de la semaine
- Réglage du temps de régénération
- Réglage des jours de régénération (Logix 742)
- Réglage de la régénération forcée (Logix 762)
- Quantité de sel utilisée par régénération (temps de détassage du filtre)
- Capacité estimée (avec le Logix 762, on peut la changer)
- Réglage de la dureté (volume d'eau) (Logix 762)





# CONTRÔLEUR LOGIX 742-762

## Niveau 2 de programmation

### Logix 742

Appuyer sur  + pendant 5 secondes

P Values	Parameter Description	Range	Default	Units	Notes
P9	Unit of measure	0-1	1	-	0 = English ; 1 = Metric
P10	Clock Mode	0-3	1	-	0 = 12h; flow rate displayed
					1 = 24h; flow rate displayed
					2 = 12h; Time of day displayed
					3 = 24h; Time of day displayed
P11	Service interval	0-250	0	months	Uses 30 days for each months, 0 = off
P12	Remote regen sw. Delay	3-250	0	seconds	-
P13	Chlorine generator (255, 268, and 278 only, configured with .33 refill and chlorine generator kit)	0-2	0	-	0 = none 1 = Salt check only 2 = Generate chlorine and Check salt
P14	Refill rate	1-700		gpm x 100	-
P15	Brine draw rate	1-700		gpm x 100	-
Pr	Refill First	0-1	0	-	0 = Refill first off 1 = Refill first on
Pd	Regeneration mode when initiated by a remote signal	0-1	0	-	0 = Immediate Regeneration 1 = Delayed Regeneration

- Appuyer sur  pour modifier le paramètre
- Appuyer sur  ou  pour modifier la valeur
- Appuyer sur  pour valider la valeur choisie

# CONTRÔLEUR LOGIX 742-762



## Niveau 2 de programmation

## Logix 762

P Values	Parameter Description	Range	Default	Units	Notes
P9	Unit of measure	0-1	1	-	0 = English ; 1 = Metric
P10	Clock Mode	0-3	1	-	0 = 12h; flow rate displayed
					1 = 24h; flow rate displayed
					2 = 12h; Time of day displayed
					3 = 24h; Time of day displayed
P11	Service interval	0-250	0	months	Uses 30 days for each months, 0 = off
P13	Chlorine generator (255, 268, and 278 only, configured with .33 refill and chlorine generator kit)	0-2	0	-	0 = none 1 = Salt check only 2 = Generate chlorine and Check salt
P14	Refill rate	1-700		gpm x 100	-
P15	Brine draw rate	1-700		gpm x 100	-
P16	Reserve type	0-3	0	-	0 = Variable reserve, delayed Regen
					1 = Fixed reserve, delayed Regen
					2 = Variable reserve, delayed Regen / Fixed reserve, immediate Regen
					3 = Fixed reserve, immediate Regen
P17	Reserve percentage for fixed reserves	0-70	30	% of exchange capacity	-
P18	Flow sensor select	0-7	0 for 298 valves	-	0 = internal turbine, Magnum IT NHWB
			1 for 255, 268 and 278 valves		1 = 1" Autotrol turbine
					2 = 2" Autotrol turbine
					3 = User defined K factor
					4 = User defined pulse equivalent
					5 = Magnum IT HWB
P19	K factor or pulse equivalent	1-99.99	0.01	-	pulses/gallons (P18=3 AND P9=0)
		0-9999	1		gallons/pulses (P18 = 4 AND P9=0)
					pulses/Liters (P18=3 AND P9=1)
					Liters/pulse (P18=4 AND P9=1)
Pr	Refill First	0-1	0	-	0 = Refill first off 1 = Refill first on
Pd	Regeneration mode when initiated by a remote signal	0-1	0	-	0 = Immediate Regeneration
					1 = Delayed Regeneration





# CONTRÔLEUR LOGIX 742-762

## Niveau 3 de programmation

Appuyer sur  +   
pendant 5 secondes



Level 3 Programming / 742 - Softening Mode				
C#	Description	Range (min)	Default	Notes
C1	Backwash	0-200	14	Flow rate dictated by size of drain line flow controller
C2	Regenerant draw	Not Adjustable	See Notes	Automatically calculated from resin volume and salt dosage settings
C3	Slow Rinse	0-200	See Notes	Automatically calculated from resin volume and salt dosage settings
C4	Repressurization	0-200	3	Allows system to equalize water pressure across valve discs
C5	Fast Rinse	0-200	6	Rinses residual regenerant from tank
C6	2nd Backwash	0-200	1	Disperses non regenerated areas of the resin bed
C7	2nd Fast Rinse	0-200	1	Rinses to Quality
C8	Regenerant Refill	Not Adjustable	See Notes	Automatically calculated from resin volume and salt dosage settings

Minimum increment: 1 min for each C values.

- Appuyer sur  pour modifier le paramètre
- Appuyer sur  ou  pour modifier la valeur
- Appuyer sur  pour valider la valeur choisie

# CONTRÔLEUR LOGIX 742-762

## Niveau 4 de programmation

Appuyer sur  +  pendant 5 secondes

H#	Description	Range
H0	Initial Setting Value	Cubic Feet or Liters (Resin Volume)
H1	Days since last regeneration	0 - 255
H2	Current Flow Rate	Depends on turbine used
H3	Water used today in gallons or/m3 since Time of Regeneration	0-131,070 or 0-1,310.70 m3
H4	Water used since last regeneration in gallons or/m3	0-131,070 or 0-1,310.70 m3
H5	Total water used since reset in 100s	0-999900 gallons or 0-9999 m3
H6	Total water used since reset in 1,000,000	4,294 x 106 gal or 4264 x 104 m3
H7	Average usage for Sunday in gallons or m3	0-131,070 gallons or 0-1,310.70 m3
H8	Average usage for Monday in gallons or m3	0-131,070 gallons or 0-1,310.70 m3
H9	Average usage for Tuesday in gallons or m3	0-131,070 gallons or 0-1,310.70 m3
H10	Average usage for Wednesday in gallons or m3	0-131,070 gallons or 0-1,310.70 m3
H11	Average usage for Thursday in gallons or m3	0-131,070 gallons or 0-1,310.70 m3
H12	Average usage for Friday in gallons or m3	0-131,070 gallons or 0-1,310.70 m3
H13	Average usage for Saturday in gallons or m3	0-131,070 gallons or 0-1,310.70 m3
H14	Average service cycle	0-255 days
H15	Peak Flow Rate	0-200 gpm or 1000 Lpm
H16	Day and Time of Peak Flow Rate	Time and day that peak flow occurred
H17	Months since service	0-2184 months
Hr	Number of regenerations since last serviced	0 - 65536

Remise à zéro : appuyer pendant 5 secondes quand le paramètre H0 est activé

# CONTRÔLEUR LOGIX 742-762

---

## Accessoires

- Chlorinateur : vannes 255 & 268




- Déclenchement de la régénération à distance (Logix 742)



# CONTRÔLEUR LOGIX 700 – ASTUCES

---

- Déclenchement *régénération retardée* 
- Déclenchement *régénération immédiate*  ***pour 5 secs***
- Déclenchement *2<sup>ème</sup> régénération retardée*  ***pendant 1 régénération***
- Déclenchement *2<sup>ème</sup> régénération immédiate*  ***pour 5 secs pendant 1 régénération***
  
- Avancer au cycle suivant:  + 
- Arrêter une régénération en cours:  +  ***pendant 5 secs***



# DÉPANNAGE CONTRÔLEUR LOGIX

Problème	Cause possible	Solution
ERR 1 s'affiche	Le contrôleur est sous tension mais le contrôle n'est pas sûr de l'état de fonctionnement.	Appuyez sur la flèche HAUT et le contrôle devrait se réinitialiser.
ERR 2 s'affiche	La tension appliquée au contrôleur ne correspond pas à 50 ou 60 Hz.	Débranchez et rebranchez le courant. Si le problème persiste, procurez-vous un contrôleur approprié ou un transformateur AC configuré pour une alimentation en 50 ou 60 Hz.
ERR 3 s'affiche	Le contrôleur ne reconnaît pas la position de l'arbre à cames. L'arbre à cames devrait tourner pour se placer en position de service	Attendez deux minutes que le contrôleur revienne en position d'origine. Le sablier devrait clignoter pour indiquer que le moteur tourne.
	L'arbre à cames ne tourne pas pendant l'affichage de ERR 3.	Vérifiez que le moteur est branché. Vérifiez que le câble du moteur est bien branché au moteur et au contrôleur. Vérifiez que le capteur optique est branché et en place. Vérifiez que l'engrenage du moteur a embrayé sur l'engrenage de la came. Si tout est branché, essayez de remplacer dans cet ordre : <ul style="list-style-type: none"> <li>—Câble</li> <li>—Moteur</li> <li>—Capteur optique</li> <li>—Contrôleur</li> </ul>
	Si l'arbre à cames tourne pendant plus de cinq minutes pour trouver sa position d'origine :	Vérifiez que le capteur optique est en place et bien connecté. Vérifiez que l'arbre à cames est correctement installé. Vérifiez qu'aucune poussière ou particule n'encrasse les rainures de la came. Si le moteur continue à tourner indéfiniment, remplacez les composants suivants dans cet ordre : <ul style="list-style-type: none"> <li>—Câble</li> <li>—Moteur</li> <li>—Capteur optique</li> <li>—Contrôleur</li> </ul>
Quatre tirets affichés : ----;----	Panne de courant	Appuyez sur SET pour réafficher l'heure.

*Extrait du manuel de la vanne*

# DÉPANNAGE – SYSTÈME

Problème	Cause possible	Solution
1. Trop-plein dans le bac à sel	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Débit de remplissage de saumure non contrôlé.</li> <li>b. Fuite d'air dans la tuyauterie de saumure allant jusqu'à l'air check.</li> <li>c. Contrôleur de mise à l'égoût bouché par de la résine ou d'autres impuretés.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Retirez le contrôleur de saumure pour nettoyer la bille et son logement.</li> <li>b. Examinez tous les raccords de la tuyauterie de saumure à la recherche de fuites. Reportez-vous aux instructions.</li> <li>c. Nettoyez le contrôleur de mise à l'égoût.</li> </ul>
2. De l'eau s'écoule, ou goutte au niveau de l'évacuation ou de la tuyauterie de saumure après la régénération.	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Faiblesse du ressort de rappel de la tige de la vanne.</li> <li>b. Des impuretés entravent la fermeture du clapet de la vanne.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Remplacez le ressort. (Contactez votre distributeur.)</li> <li>b. Éliminez les impuretés.</li> </ul>
3. Fuite d'eau dure après régénération.	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Régénération incorrecte.</li> <li>b. Fuite au niveau de la vanne Bypass externe.</li> <li>c. Le joint torique du tube crépiné est endommagé.</li> <li>d. Capacité incorrecte.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Redémarrez une régénération après avoir vérifié que le réglage de sel était correct.</li> <li>b. Remplacez la vanne Bypass (contactez votre distributeur.)</li> <li>c. Remplacez le joint torique (contactez votre distributeur.)</li> <li>d. Vérifiez que les réglages de la quantité de sel et de la capacité du système sont corrects (contactez votre distributeur.)</li> </ul>
4. Le contrôleur n'aspire pas de saumure.	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Faible pression de l'eau.</li> <li>b. Tuyau d'évacuation bouché.</li> <li>c. Injecteur bouché.</li> <li>d. Injecteur défectueux.</li> <li>e. Le clapet 2 et/ou 3 de la vanne n'est/ ne sont pas fermés.</li> <li>f. L'air check s'est fermé prématurément.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Procédez aux réglages appropriés selon les instructions.</li> <li>b. Supprimer l'obstruction.</li> <li>c. Nettoyez l'injecteur et la crépine.</li> <li>d. Remplacez l'injecteur et le bouchon (contactez votre distributeur.)</li> <li>e. Éliminez les matières étrangères à l'intérieur du clapet et vérifiez qu'il se ferme correctement en poussant sur la tige. Remplacez-le si nécessaire (contactez votre distributeur.)</li> <li>f. Placez le contrôleur un instant en position C8 de remplissage de saumure. Remplacez ou réparez l'air check si nécessaire (contactez votre distributeur.)</li> </ul>
5. Le contrôleur ne régénère pas automatiquement.	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Transformateur AC ou moteur non branché.</li> <li>b. Moteur défectueux.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Branchez le courant.</li> <li>b. Remplacez le moteur (contactez votre distributeur.)</li> </ul>
6. Le contrôleur ne régénère pas à l'heure prévue.	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Le contrôleur n'est pas réglé correctement.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Modifiez le réglage de l'heure selon les instructions.</li> </ul>
7. La vanne n'aspire pas de saumure.	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Faible pression de l'eau.</li> <li>b. Tuyau d'évacuation bouché.</li> <li>c. Injecteur bouché.</li> <li>d. Injecteur défectueux.</li> <li>e. L'air check se ferme prématurément sur la vanne 255 ou le tube d'aspiration de saumure.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Réglez la pompe pour maintenir 20 psi (1,35 bars) sur l'autovalviseur.</li> <li>b. Refaire la mise à l'égoût pour supprimer l'obstruction.</li> <li>c. Nettoyez l'injecteur et la crépine.</li> <li>d. Remplacez l'injecteur (contactez votre distributeur.)</li> <li>e. Placez le contrôleur un instant en position C2 de saumure/rinçage lent. Remplacez ou réparez l'air check si nécessaire (contactez votre distributeur.)</li> </ul>

*Extrait du manuel de la vanne*

# DÉPANNAGE – SYSTÈME

8. Le système utilise une quantité de sel différente de celle du réglage.	a. Des matières étrangères présentes dans la vanne provoquent des débits incorrects.	a. Retirez le contrôleur de saumure et purgez les matières étrangères. Placez le contrôleur en position C2 de saumure/rinçage lent pour nettoyer la vanne puis placez-le en position C7 de rinçage rapide pour éliminer la saumure de la bouteille.
9. Aspiration intermittente ou irrégulière de saumure.	a. Faible pression de l'eau. b. Injecteur défectueux.	a. Réglez la pompe pour maintenir 20 psi (1,37 bars) dans l'adoucisseur. b. Remplacez l'injecteur (contactez votre distributeur).
10. Pas d'eau traitée après régénération.	a. Pas de sel dans le bac à sel. b. Injecteur bouché. c. L'air check se ferme prématurément.	a. Ajoutez du sel dans le bac à sel. b. Nettoyez l'injecteur et la crépine. c. Mettez le contrôleur momentanément en position C2 de saumure/rinçage lent. Remplacez ou réparez l'air check si nécessaire (contactez votre distributeur).
11. Déboîse ou rince à un débit excessivement lent ou élevé.	a. Vous utilisez un contrôleur de mise à l'égoût (DULC) incorrect. b. Des matières étrangères entravent le fonctionnement de la vanne.	a. Remplacez par un contrôleur de taille appropriée (contactez votre distributeur). b. Retirez le contrôleur de mise à l'égoût et nettoyez la bille et son logement.
12. Pas d'affichage de débit d'eau lorsque l'eau circule.	a. La vanne de bypass est en position Bypass. b. La sonde de la turbine est débranchée ou n'est pas suffisamment insérée dans son logement. c. Rotation limitée de la turbine en raison de la présence de matières étrangères dans le compteur.	a. Basculez la vanne Bypass en position Pas de Bypass. b. Insérez complètement la sonde dans son logement. c. Retirez le logement du compteur, libérez la turbine et rincez à l'eau propre. La turbine doit tourner librement. Si tel n'est pas le cas, remplacez le compteur (contactez votre distributeur).
13. Épuisement d'eau adoucie entre deux régénérations.	a. Régénération incorrecte. b. Réglage de sel incorrect. c. Réglage de la capacité ou de la dureté incorrect. d. La dureté de l'eau a augmenté. e. Rotation limitée de la turbine en raison de la présence de matières étrangères.	a. Recommencez la régénération, en veillant à utiliser le dosage correct de sel. b. Réglez P6 au niveau approprié. Reportez-vous au graphique des réglages de sel. c. Réglez correctement les paramètres. Reportez-vous à la section Programmation. d. Réglez la dureté sur une nouvelle valeur. Reportez-vous à la section Programmation. e. Retirez la turbine de son logement et rincez à l'eau propre. La turbine doit tourner librement, dans le cas contraire, remplacez-la (contactez votre distributeur).
14. Débordement du bac à sel.	a. Le clapet 1 de la vanne reste ouvert en raison de la présence de matières étrangères. b. Le clapet 2 de la vanne ne se ferme pas pendant l'aspiration de saumure, ce qui provoque un remplissage de saumure. c. Fuite d'air dans la tuyauterie de saumure reliée à l'air check. d. Contrôle de mise à l'égoût non adapté à l'injecteur. e. Contrôleur de mise à l'égoût bouché par de la résine ou d'autres impuretés.	a. Actionnez manuellement le clapet pour éliminer toute obstruction. b. Supprimez les matières étrangères en maintenant le clapet ouvert en actionnant manuellement la tige de la vanne. c. Examinez tous les raccords de la tuyauterie de saumure à la recherche de fuites. Reportez-vous aux instructions. d. Un contrôleur de mise à l'égoût trop petit associé à un injecteur trop grand réduira le débit d'aspiration. e. Nettoyez le contrôleur de mise à l'égoût.

*Extrait du manuel de la vanne*



**PENTAIR**

INSPIRED SOLUTIONS FOR A CHANGING WORLD